

Couloir Vibrant



Débit : jusqu'à 20 m³/h.
Élévation : 8 degrés max.
Applications : convoyage et dosage
Fabrication : acier / inox

TRANSPORTEUR VIBRANT POUR LE CONVOYAGE ET LE DOSAGE DE PRODUITS VRAC

Grâce au contrôle de l'amplitude de vibration, le transport est réalisé avec une manipulation douce du produit. L'absence totale de pièces mécaniques en contact avec le produit permet des applications hygiéniques et des phases de nettoyage simples. Le couloir vibrant est la solution idéale pour garantir l'hygiène et une manutention douce des produits fragiles.

MODE OPÉRATOIRE

Les couloirs vibrants sont installés dans les process de manutention de matières en vrac afin d'assurer le dosage ou l'alimentation constante d'une machine. Toutes les versions utilisent le même principe : une auge permettant le transport, un vibreur qui lui est solidaire et une suspension en quatre points, isolant l'organe de transport de la structure.



Utilisation en transfert et/ou dosage



Idéal pour les produits à haute granulométrie



Respect des produits fragiles



Peu de mécanique, peu d'entretien = nettoyage simplifié

Avantages



Trappe d'extrémité permettant l'inspection et le nettoyage

Implantation sur ressorts pour assurer une isolation optimale avec une amplitude importante

Moteur vibrant implanté sur le tube avec berceau renfort permettant la transmission des efforts

CONFIGURATIONS



Microdoseur
Pour les applications de dosage et de saupoudrage



Fabrication sur mesure
Exemple : calibreur de gélules



Fabrication de l'auge
Auge ouverte ou étanche



Implantation
Auge suspendue ou au sol

SILENT BLOC ET SILENT BLOC RESSORTS

Selon les applications, la raideur et le système d'amortisseur sont adaptés.

Éléments standards :

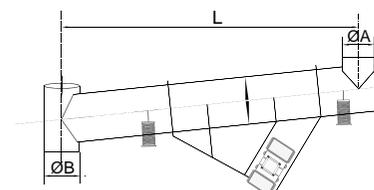


Silent bloc



Ressorts

DIMENSIONNEL



Ø tube (mm.)	Longueur		A Ø entrée max. (mm.)	B Ø sortie max. (mm.)	Degré max.	
	Min.	Max.			Vers le haut	Vers le bas
88.9	300	2 000	150	150	8°	15°
114.3	300	3 000	200	200	8°	15°
139.7	500	3 000	250	250	8°	15°
168.3	500	4 000	250	250	8°	15°
219.10	500	5 000	250	300	8°	15°
273.0	500	6 000	300	350	8°	15°
323.9	750	6 500	375	400	8°	15°

2 TYPES DE MOTEURS VIBRANTS



1. Moteur vibrant magnétique
Course de 0 à 4 mm.
Force de 1 à 1,6 tonne



2. Moteurs vibrants électriques montés en paires
Course de 0 à 20 mm.
Force de 1 à 5 tonnes