

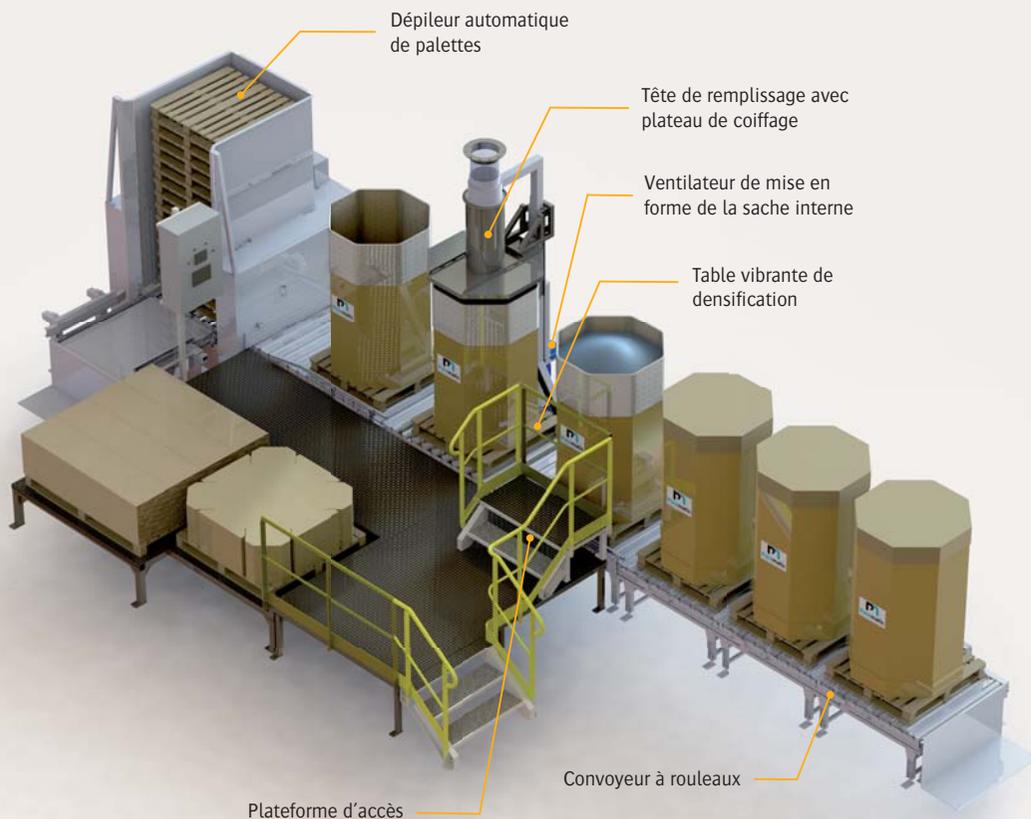
**Cadence** : 20 - 40 octabins/h.  
**Capacité** : 2 tonnes/octabin  
**Objectifs** : rendement élevé & ergonomie de poste

## CONDITIONNEMENT HAUTE CADENCE EN PESÉE BRUTE

Le modèle FlowMatic® Octabin Haute Cadence est conçu pour optimiser la cadence de remplissage de vos octabins. Le dépilleur de palettes associé à la ligne de convoyage et au système de pesage permet le conditionnement de gros volumes prêts à la vente. La plateforme d'accès et l'ergonomie globale du poste simplifie et rationalise les interventions opérateurs. Le système FlowMatic® Octabin Haute Cadence est configurable en pesée brute ou nette.

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

**Débit** : 20 - 40 octabins/h.  
**Matériaux de fabrication** : acier peint, inox 304L, inox 316L  
**Finitions** : RAL 9006, microbillé, électropolissage  
**Puissance installée** : 10,9 kW  
**Puissance moyenne absorbée** : 1,0 kW  
**Consommation air comprimé** : 1,1 Nm<sup>3</sup>/h.  
**Pression de service** : 6 bars  
**Entrée 4 – 20 mA** : 1  
**Entrée TOR** : 10  
**Sortie TOR** : 15  
**Précision de la chaîne de pesée** : ± 500 grammes  
**Débit de dépoussiérage** : 300 m<sup>3</sup>/h.  
**Dimensions maximales des octabins**  
**Longueur x Largeur x Hauteur** : 1 200 x 1 200 x 2 400 mm



▶ **Table vibrante** pour assurer la densification du produit et obtenir un big bag stable



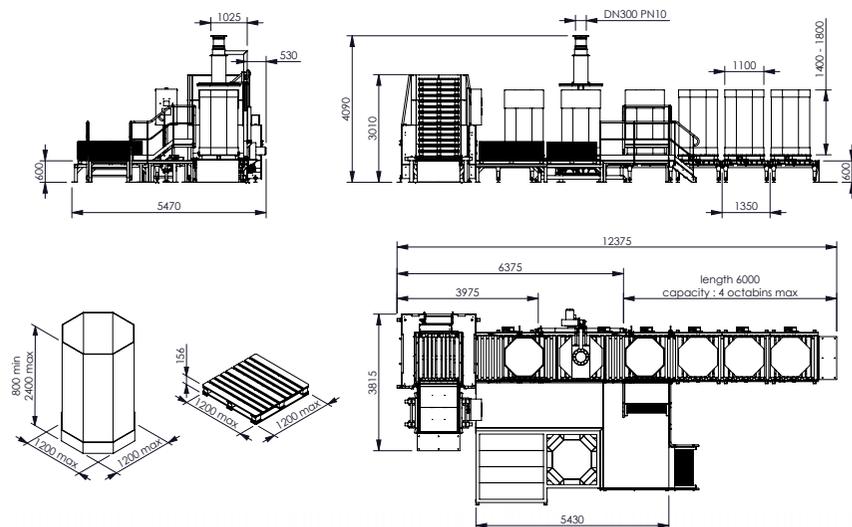
▶ **Convoyeur de maintenance** pour des cadences élevées



▶ **Dosage et pesage** pour permettre les transactions commerciales de vos produits



▶ **Dépilleur** d'une capacité de 15 palettes multi-format



## Options



Soudeuse saché interne



Houssage octabin

Voir toutes nos options en page 28