

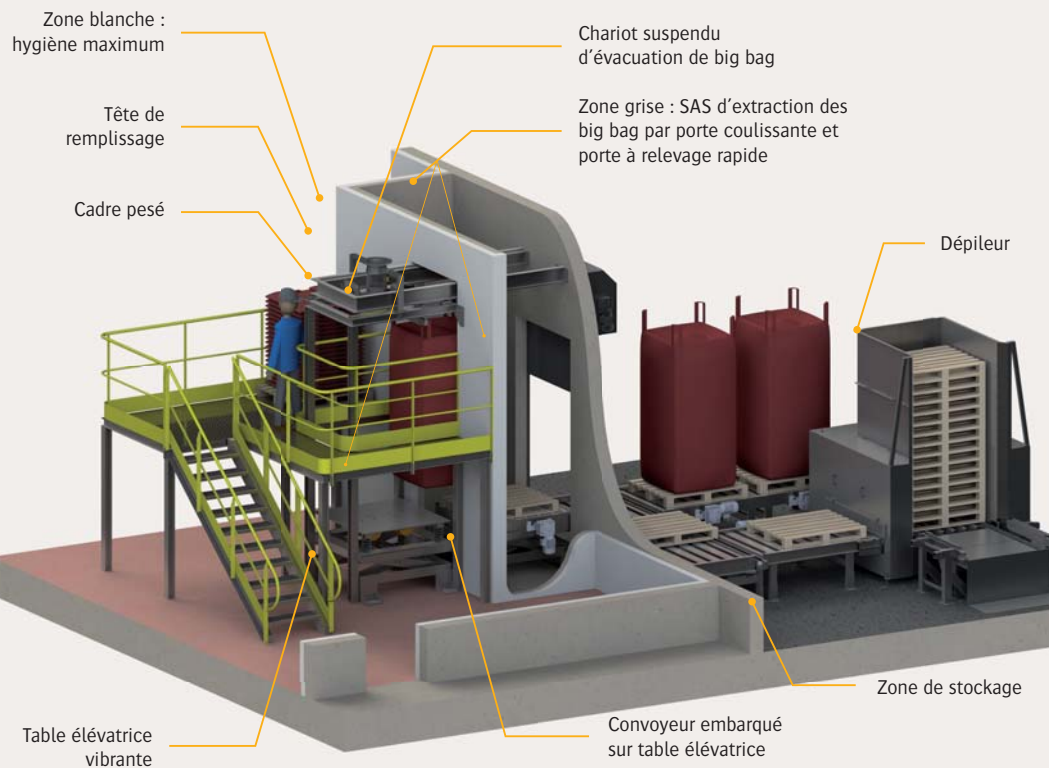
**Cadence** : 30 - 50 big bag/h.  
**Capacité** : 2 tonnes/big bag  
**Objectifs** : haute cadence & hygiène maximale

## CONDITIONNEMENT HAUTE CADENCE AVEC HYGIÈNE MAXIMALE

Développé pour les industries pharmaceutiques et agro-alimentaires, le modèle FlowMatic® 10 est destiné à remplir des big bags en zone blanche puis à les extraire vers une zone de stockage. Un SAS (zone grise) clos par deux portes hermétiques permet de faire le lien entre les deux zones et évite l'introduction des palettes en zone sensible. Le pesage commercial associé à la ligne d'alimentation des palettes et d'extraction des big bag permet la préparation de gros volumes prêts à la vente avec peu d'interventions opérateurs.

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

**Débit** : 30 - 50 big bag/h.  
**Matériaux de fabrication** : acier peint, inox 304L, inox 316L  
**Finitions** : RAL 9006, microbillé, électropolissage  
**Puissance installée** : 15,0 kW  
**Puissance moyenne absorbée** : 3,8 kW  
**Consommation air comprimé** : 4,9 Nm³/h.  
**Pression de service** : 6 bars  
**Entrée 4 – 20 mA** : 1  
**Entrée TOR** : 23  
**Sortie TOR** : 17  
**Précision de la chaîne de pesée** : ± 500 grammes  
**Débit de dépoussiérage** : 300 m³/h.  
**Dimensions maximales des big bag**  
**Longueur x Largeur x Hauteur** : 1 300 x 1 300 x 2 400 mm



▷ Décrochage automatique des anses pour l'ergonomie et cadence élevée



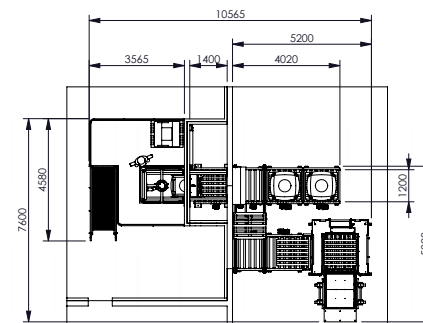
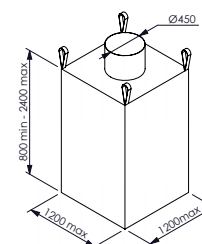
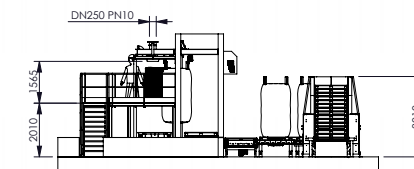
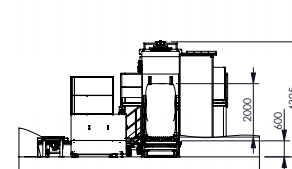
▷ Pesage commercial en pesée nette (temps masqué)



▷ Station avec sa trémie de pré-dosage en option



▷ Convoyeur et automatisation



## Options



Dépose de napperons



Pince de mise à terre

Voir toutes nos options en page 28