

Cadence : 40 - 60 big bag/h.
Capacité : 2 tonnes/big bag
Objectifs : très haute cadence & big bag une anse

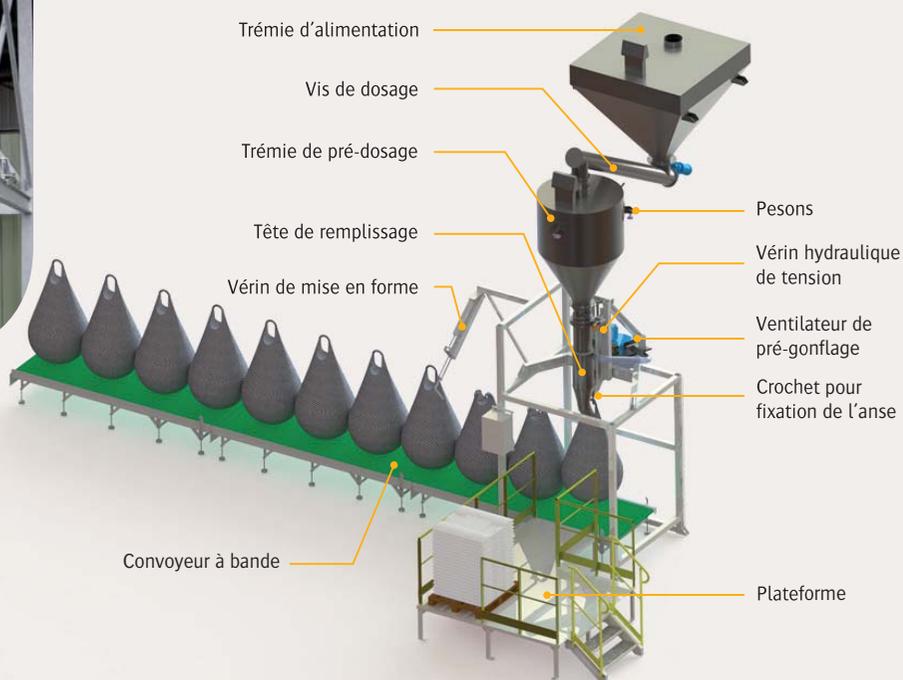
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit : 40 - 60 big bag/h.
Matériaux de fabrication : acier peint, inox 304L, inox 316L
Finitions : RAL 9006, microbillé, électropolissage
Puissance installée : 7,8 kW
Puissance moyenne absorbée : 1,4 kW
Consommation air comprimé : 2,1 Nm³/h.
Pression de service : 6 bars
Entrée 4 – 20 mA : 1
Entrée TOR : 14
Sortie TOR : 9
Précision de la chaîne de pesée : ± 500 grammes
Débit de dépoussiérage : 600 m³/h.
Dimensions maximales des big bag
Longueur x Largeur x Hauteur : 1 300 x 1 300 x 2 400 mm



CONDITIONNEUSE HAUTE CADENCE EN PESÉE NETTE POUR BIG BAG 1 ANSE

Ce modèle FlowMatic® 09 est destiné à une utilisation continue à très haute cadence, intégrant un maximum de tâches automatisées et en temps masqué. La remplisseuse big bag FlowMatic® 09 est équipée de toutes les options nécessaires au conditionnement avec un minimum d'intervention humaine : trémie pesée de pré-dosage, joint gonflant de confinement, décrochage automatique, tablier réglable en hauteur via un vérin pneumatique piloté, ventilateur de mise en forme du big bag, pesée commerciale en option, table vibrante de densification, dépileur de palette, convoyeur de manutention...



➤ Crochet de tension sur système hydraulique



➤ Pesage commercial en pesée nette (temps masqué)

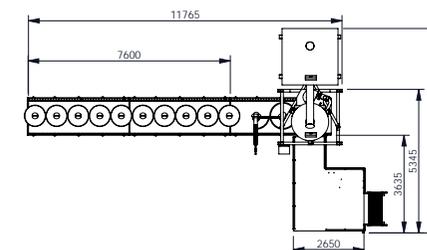
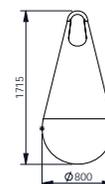
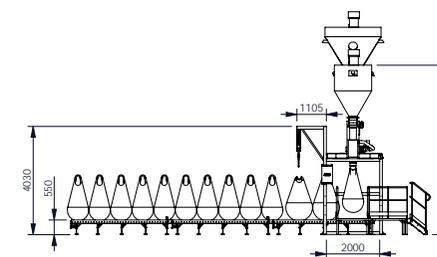
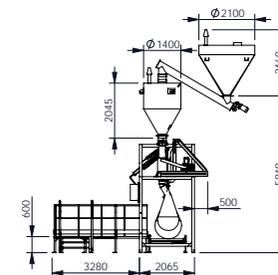


➤ Station avec sa trémie de pré-dosage en option



➤ Convoyeur et automatisation

Avantages



Options



Table vibrante



Pince de mise à la terre