

Cadence : 10 - 20 big bag/h.
Capacité : 2 tonnes/big bag
Objectifs : dosage & flexibilité aux caractéristiques des poudres conditionnées

CONFINEMENT, DENSIFICATION ET PESAGE BRUT

L'ensemble de la structure réglable permet de conditionner des big bag de différentes hauteurs. La tête de remplissage est conçue en double enveloppe permettant d'assurer l'équilibrage des volumes et ainsi d'éviter toute émanation de poussières dans l'atmosphère. Le vérin de tension, le ventilateur et la table vibrante permettent de donner au big bag une forme optimale. La table vibrante assure la désaération des produits à faible densité. La manutention du big bag conditionné est sûre et sans risque de basculement.



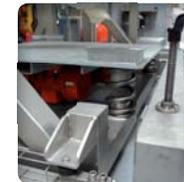
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit : 10 - 20 big bag/h.
Matériaux de fabrication : acier peint, inox 304L, inox 316L
Finitions : RAL 9006, microbillé, électropolissage
Puissance installée : 1,7 kW
Puissance moyenne absorbée : 0,2 kW
Consommation air comprimé : 0,9 Nm³/h.
Pression de service : 6 bars
Entrée 4 - 20 mA : 1
Entrée TOR : 6
Sortie TOR : 6
Précision de la chaîne de pesée : ± 500 grammes
Débit de dépoussiérage : 300 m³/h.
Dimensions maximales du big bag
Longueur x Largeur x Hauteur : 1 550 x 1 550 x 2 400 mm
Fourches rondes ou en « U » : permet le retrait du big bag par les anses

MODE OPÉRATEUR

TEMPS MOYEN D'UN CYCLE TOTAL : 3 MIN.

- Mise en place du big bag sur le poste de conditionnement
- Fixation étanche de la manchette de remplissage big bag
- Mise en tension du big bag par vérin pneumatique
- Gonflage du big bag pour préformage
- Bascule du réseau de gonflage vers le dépoussiérage
- Remplissage du big bag en grand débit
- Dépose du big bag sur sa palette à 200 kg : formage du fond (stabilité du big bag à la manutention)
- Vibration de table de densification (fonctionnement intermittent tout au long du remplissage)
- Gestion de pesée : passage en petite vitesse pour ajustement du dosage
- Fin de remplissage : descente des fourches - dégonflage joint. Le big bag prêt à être évacué
- Evacuation du big bag par chariot élévateur, par la palette de manutention ou par les sangles du big bag



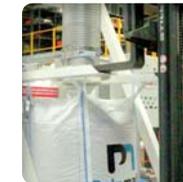
➤ **Dosage et pesage** pour permettre les transactions commerciales de vos produits



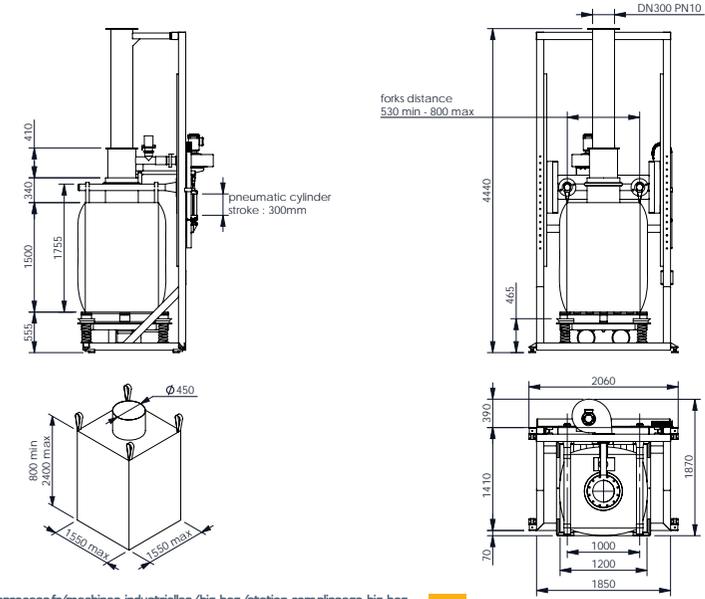
➤ **Ventilateur et vérin de tension** pour assurer le formage du big bag et sache interne



➤ **Table vibrante** pour assurer la densification du produit et obtenir un big bag stable



➤ **Fourches en « U »** pour un retrait du big bag par les anses sans palette



Options



Voir toutes nos options en page 28