

# Mélangeur Birotor

# à Palettes Discontinu



Mélangeur Birotor  
à Palettes Discontinu

**Capacité :** 48 à 5 000 litres  
**Objectifs :** homogénéisation et mélange des produits avec des caractéristiques différentes

## MÉLANGE ET HOMOGÉNÉISATION DE PLUSIEURS PRODUITS (PAR BATCHS SUCCESSIFS)

Le mélangeur double arbre à palettes BRP est un mélangeur continu avec deux cuves parallèles disposant chacune de palettes qui favorisent un mélange homogène indépendamment de la granulométrie et de la densité.

L'action intensive de malaxage garantit, même avec les produits délicats ou très fragiles, un processus optimal sans la formation de particules fines. Le mélangeur peut être démarré à pleine charge.

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Coefficient de variation atteint (CV) : moins de 3%
- Rapport de mélange: 1/100 000
- Grande homogénéité (CV < 5%)
- Paliers d'extrémité avec groupe d'étanchéité du rotor en diverses versions avec l'option de pressurisation à l'air ou au gaz
- Double décharge de soute à bombes
- Cuve de mélange robuste fabriquée en acier carbone ou acier inoxydable 304 L

## FONCTION

Le mélangeur discontinu BRP est utilisé pour les solides secs (poudres, granulés, fibres courtes), solides secs + liquides (humidification, granulation, enrobage), ainsi que les liquides et les pâtes à faible viscosité.



▶ Temps de décharge plus courts grâce à la double bouche de déchargement



▶ Faibles résidus (0-5,5% du volume)



▶ Temps de mélange très court (5-30 sec.)



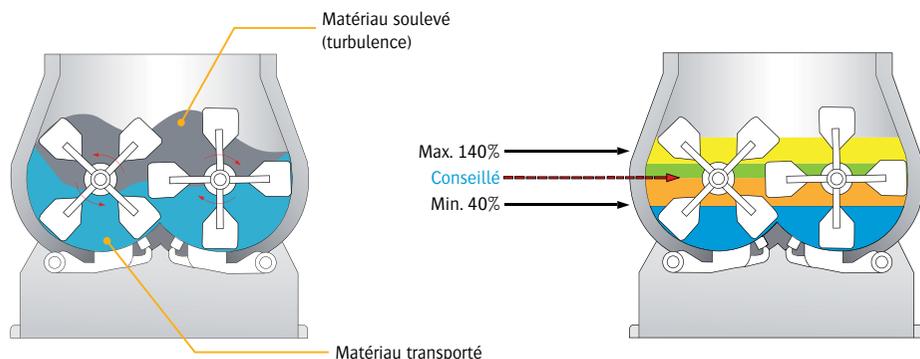
▶ Nettoyage facile

## Avantages

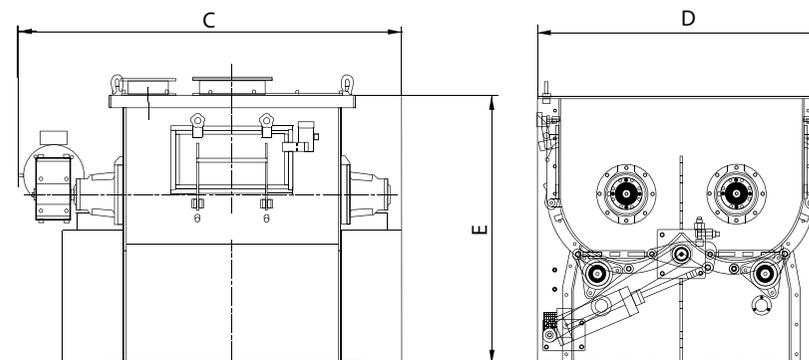


## MODE OPÉRATOIRE

Les rotors horizontaux, qui tournent en sens opposé, créent une zone de fluidisation qui assure un mélange précis des produits. La zone de fluidisation est générée par les deux technologies de malaxage, la première en turbulence et la deuxième en convoyage. Dans ces zones fluidisées, les poudres et les granulés sont dispersés de manière optimale en très peu de temps. Le mélangeur double arbre à palette BRP garantit des performances de haut niveau en termes d'homogénéité et de vitesse de mélange.



## DIMENSIONNEL en mm



Modèles	C	D	E	Volume nominal en litres	Capacité de travail en litres	
					Min.	Max.
BRP 120	1 484	1 059	1 004	120	48	168
BRP 250	1 784	1 363	1 104	250	100	350
BRP 500	2 269	1 835	1 630	500	200	700
BRP 1 000	2 690	2 170	2 036	1 000	400	1 400
BRP 2 000	3 170	2 662	2 373	2 000	800	2 800

Possibilité de fabriquer des cuves de mélange jusqu'à 5 000 litres

## Options



Double enveloppe de chauffage/refroidissement



Cuve et arbre rotor en inox 316L