

## Caractéristiques Techniques

**Capacité :** 1 000 et 1 800 litres  
**Objectifs :** conditionnement et transport des produits corrosifs ou alimentaires

### POUR LE CONDITIONNEMENT ET LE TRANSPORT DES PRODUITS À QUALITÉ ALIMENTAIRE

IBC Containers® propose une ligne de produits de conteneurs en polyéthylène pour le transport, le conditionnement et le dosage d'une large variété de poudres. L'avantage de ces conteneurs est qu'ils sont durables dans le temps et participent à la baisse des coûts de maintenance. Grâce à sa matière plastique, il convient parfaitement aux industries agroalimentaires. Le conteneur polyéthylène est également une solution intéressante pour des applications évoluant dans un environnement humide.

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

**Matériau de fabrication :** polyéthylène  
 Très haute densité avec une forte épaisseur pour résister aux chocs  
**PEHD antistatique** en option  
**Dimensions maximales des conteneurs**  
**Longueur x Largeur x Hauteur :** 1 204 x 1 204 x 2 417 mm.

Utilisations  
 Agrément FDA



Agrochimie



Agroalimentaire



Industrie chimique

Possibilité de personnaliser la vanne de sortie du produit



Vanne pour liquide



Vanne en aluminium



Vanne guillotine



Vanne inox



Conteneurs gerbables pour optimiser l'espace



Hygiène : facile d'entretien et de nettoyage

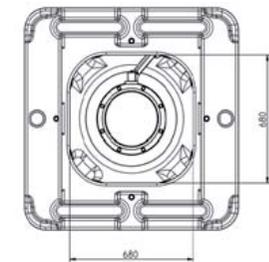
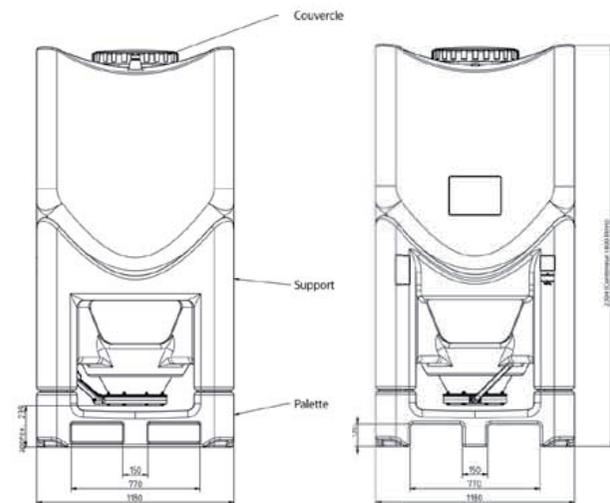


Facilité de manutention par chariot élévateur ou transpalette



Résistance à la corrosion

## Avantages



Modèles (vanne papillon ou guillotine)	IBC POLY 1 000	IBC POLY 1 800
Volume en eau en litres	1 100	1 800
Dimensions embase en mm.	1 180 x 1 180	1 180 x 1 180
Hauteur hors tout en mm.	1 780	2 280
Ø de sortie en mm.	300	300
Poids à vide (kg)	165	190